

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΣΥΣΚΕΥΗΣ  
ΘΕΡΜΟΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ ΦΑΚΕΛΩΝ ΑΠΟΣΤΕΙΡΩΣΗΣ

1. Να είναι συσκευή σύγχρονης τεχνολογίας και άριστης ποιότητας κατασκευής, με περίβλημα κατασκευασμένο από ανοξείδωτο χάλυβα.
2. Να ελέγχεται από μικροεπεξεργαστές και να διαθέτει οθόνη LCD 4" τουλάχιστον και αδιάβροχο πληκτρολόγιο.
3. Να είναι κατάλληλη για την θερμοσυγκόλληση φακέλων με και χωρίς πίετα, κατασκευασμένων από πλήθος υλικών.
4. Να διαθέτει ρολόι και ημερολόγιο και ο μετρητής φορτίων να μπορεί να μηδενιστεί όταν χρειασθεί.
5. Η θερμοκρασία να ελέγχεται από μικροϋπολογιστή από 60-220°C με ανοχή στη ρύθμιση  $\pm 1^\circ\text{C}$  περίπου.
6. Να διαθέτει εκτυπωτή για ταχεία εκτύπωση μεγάλης ευκρίνειας επί του φακέλου. Να παρέχεται η δυνατότητα ρύθμισης του μεγέθους των χαρακτήρων και της γραμματοσειράς καθώς και απενεργοποίησης του εκτυπωτή, όταν απαιτείται.
7. Η ταχύτητα θερμοσυγκόλλησης να είναι περίπου 10m/min και το πάχος της θερμοσυγκόλλησης να είναι 12mm περίπου.
8. Η απόσταση ασφαλείας ανάμεσα στην γραμμή θερμοσυγκόλλησης και στα προς αποστείρωση υλικά να ρυθμίζεται από 0-35mm περίπου.
9. Οι εξωτερικές της διαστάσεις να είναι 560 X 260 X 220(ΠxΒxΥ) mm περίπου και το βάρος της 20 Kg περίπου.
10. Να λειτουργεί υπό τάση δικτύου πόλεως 230V/50Hz.
11. Προμηθευτής και κατασκευαστής να διαθέτουν ISO 9001 και η συσκευή να διαθέτει CE mark
12. Να καλύπτεται από πλήρη εγγύηση δύο (2) ετών.